

Scheda tecnica

Data di stampa: 29/07/2009

Descrizione articolo

Codice articolo

Pasta forma-guarnizioni siliconica K165 rossa

6480 4550

1. Descrizione del prodotto:

La Pasta forma-guarnizioni siliconica è un sigillante siliconico monocomponente di elevata qualità e ad elevata resistenza termica fino a +300°C. La Pasta vulcanizza per esposizione all'umidità atmosferica trasformandosi in una massa resistente ed elastica.

2. Campi di impiego:

Sigillature di giunti, in particolare dove è necessaria un'elevatissima resistenza termica. Generalmente la Pasta forma-guarnizioni siliconica aderisce anche senza primer; si ottengono eccellenti risultati su molti materiali da costruzione e su vetro, superfici vetrate, smalti, porcellane, epossidici, poliesteri, alluminio anodizzato e legno verniciato.

La Pasta è adatta anche per la sigillature di sportelli di forni.

Sigillature in impianti di riscaldamento.

4. Limitazioni di impiego:

Prodotto non adatto tra il resto per PP, PE, teflon e fondi bituminosi.

La Pasta forma-guarnizioni siliconica non è sopraverniciabile.

5. Pretrattamento e lisciatura:

Le superfici da trattare devono essere pulite, asciutte, solide e resistenti. Prima dell'applicazione effettuare prove per verificare l'adesione del prodotto.

6. Colore:

Rosso

7. Fornitura:

Tubi da 90 g.

8. Sicurezza:

E' disponibile la Scheda dati di sicurezza.

9. Aderenza:

I nostri fogli informativi sono il risultato di nostri test ed esperienze e hanno caratteristiche generali. Non hanno il compito di fornire alcuna garanzia. Ciascun utente ha il dovere di verificare attraverso l'effettuazione di propri test se il materiale è adatto ad essere trattato con la Pasta forma-guarnizioni siliconica.

3. Dati tecnici:

Valori tipici		Unità di misura	
In generale			
Base			silicone acetico
Temperatura di lavorazione		°C	+5 / +40
Velocità di estrusione	6 mm/2bar	g/min.	230
Resistenza allo scorrimento	ISO 7390	mm	<2
Densità		g/ml	1,03
Tempo formazione pellicola	23°C / 55%UR	min.	ca. 6
Secco al tatto	23°C / 55%UR	min.	ca. 15
Velocità di indurimento	23°C / 55%UR	min./24 h	ca. 1,5
Resistente al gelo fino a -15°C durante il trasporto			sì
Conservabile a temperature compr. tra +5°C e +25°C		mesi	18
Resistenza termica, dopo l'indurimento, per un tempo prolungato		°C	-60 / +270
Resistenza termica, dopo l'indurimento, per breve tempo		°C	-60 / +300
Valori meccanici strato 2 mm			
Durezza Shore-A (3s)	DIN 53505		23
Modulo 100%	ISO 8339	MPa (N/mm ²)	0,5
Resistenza a trazione	ISO 8339	%	0,6
Allungamento alla rottura	ISO 8339		150

Shore A DIN 53 505	250 °C	270 °C
dopo 0 ore	23	23
dopo 500 ore	20	15
dopo 1000 ore	28	25

Le informazioni qui contenute si basano su dati disponibili al momento della pubblicazione della presente scheda tecnica (vedasi data di stampa), dati che a parere di Theo Förch & Co. KG sono da ritenersi attendibili; in merito all'esattezza di questi non viene comunque prestata alcuna garanzia, sia essa in forma espressa che tacita. Theo Förch GmbH & CO KG non si assume inoltre alcuna responsabilità per quanto riguarda l'impiego di dati, procedimenti o apparecchi citati. Lei stesso è responsabile e deve decidere se l'utilizzo del prodotto sia adatto allo scopo, nonché conforme alle norme in materia di tutela ambientale, salute e sicurezza dei Suoi collaboratori e consumatori. Sin tanto non sussista da parte nostra una garanzia espressa per iscritto riguardo a caratteristiche e proprietà specifiche dei prodotti in relazione ad un impiego stabilito contrattualmente, eventuali istruzioni e consigli riguardanti l'impiego, benché forniti secondo scienza, non sono comunque da ritenersi vincolanti. L'acquirente non è sollevato dall'effettuare proprie verifiche ed eventuali necessarie prove di impiego.

Consigliamo che ciascuna bozza di stampa di materiale destinato a etichette, recipienti stampati o altro venga spedito a Förch GmbH & Co. KG per verifica ed approvazione finale. Questo foglio informativo sostituisce qualsiasi informazione divulgata prima della data di stampa riportata sopra riguardante lo stesso prodotto.